

# Kreuzlochmutter

mit metrischem ISO-Feingewinde

# DIN 1816

DIN 1816

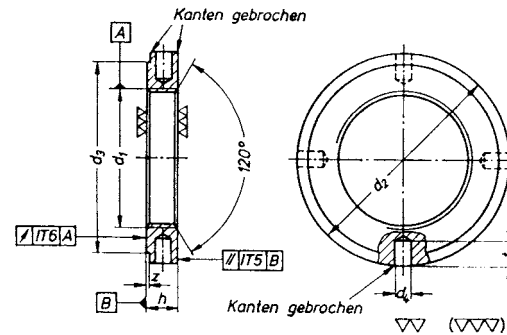
## Round nut

with set pin holes and metric ISO fine thread

Bezeichnung einer Kreuzlochmutter mit Gewinde  $d_1 = M 30 \times 1,5$ , Ausführung w:

Designation of a round nut with set pin holes with thread  $d_1 = M 30 \times 1,5$ , type w:

### Kreuzlochmutter M 30 x 1,5 DIN 1816 – w



Gewinde Thread $d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	h	t	z	Löcher Holes	kg 100
M 6x0,75	16	12	2,5	5	4	0,5	4	0,59
M 8x1,0	20	16	2,5	5	4,5	0,5	4	0,95
M 10x1,0	25	20	3	6	4,5	0,5	4	1,81
M 12x1,5	28	23	3	6	5	0,5	4	2,23
M 14x1,5	30	25	4	7	5	0,5	4	2,88
M 16x1,5	32	27	4	7	6	0,5	4	3,12
M 18x1,5	34	28	4	8	6	0,5	4	3,92
M 20x1,5	36	30	4	8	6	0,5	4	4,25
M 22x1,5	40	34	4	9	6	0,5	4	6,05
M 24x1,5	42	36	4	9	6	0,5	4	6,45
M 26x1,5	45	38	5	10	6	0,5	4	8,1
M 28x1,5	50	43	5	10	7	0,5	4	10,3
M 30x1,5	50	43	5	10	7	0,5	4	9,55
M 32x1,5	52	45	5	11	7	0,5	4	11,1
M 35x1,5	55	48	5	11	7	0,5	4	12
M 38x1,5	58	50	5	11	8	0,5	4	12,7
M 40x1,5	62	54	6	12	8	0,5	4	16,2
M 42x1,5	62	54	6	12	8	0,5	4	15
M 45x1,5	68	60	6	12	8	0,5	6	18,5
M 48x1,5	75	67	6	13	10	0,5	6	25,6
M 50x1,5	75	67	6	13	10	0,5	6	24,1
M 52x1,5	80	70	6	13	10	0,5	6	28,6
M 55x1,5	80	70	6	13	10	0,5	6	26,1
M 58x1,5	90	80	6	13	10	0,5	6	37
M 60x1,5	90	80	6	13	10	0,5	6	35,1
M 62x1,5	95	85	8	14	12	0,5	6	42,3
M 65x1,5	95	85	8	14	12	0,5	6	39,2
M 68x1,5	100	90	8	14	12	0,5	6	44
M 70x1,5	100	90	8	14	12	0,5	6	41,5
M 72x1,5	110	100	8	14	12	0,5	6	57,4
M 75x1,5	110	100	8	14	12	0,5	6	53,6
M 80x2	115	105	8	16	12	1	6	57,5
M 85x2	120	110	8	16	12	1	6	68
M 90x2	130	120	8	16	12	1	6	84,3
M 95x2	135	120	8	16	12	1	6	87,5
M 100x2	145	130	8	16	12	1	6	106

Gewinde Thread $d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	h	t	z	Löcher Holes	kg 100
M 105x2	155	140	8	16	12	1	6	125
M 110x2	155	140	8	16	12	1	6	114
M 115x2	165	150	10	18	15	1	6	149
M 120x2	165	150	10	18	15	1	6	136
M 125x2	180	165	10	18	15	1	8	178
M 130x3	180	165	10	18	15	1	8	167
M 140x3	195	180	10	18	15	1	8	200
M 150x3	205	190	10	18	15	1	8	212
M 160x3	220	205	10	20	15	1	8	277
M 170x3	230	210	10	20	15	1	8	291
M 180x3	245	225	10	20	15	1	8	336
M 190x3	260	240	10	20	18	1	8	381
M 200x3	270	250	10	22	18	1	8	442

Maße in mm  
Dimensions in mm

### Ausführungen Types

- w** ungehärtet und ungeschliffen  
*not hardened and not grinded*
- h** gehärtet mit Ausnahme des Gewindes,  
Planflächen geschliffen  
*hardened except thread, contact surface grinded*

Werkstoff (Festigkeitsklasse): min. 14 H  
Material (Property class): DIN 267  
Teil 24

Auch mit anderen Steigungen, in höheren Güteklassen, in **rostfrei** oder anderem Sondermaterial lieferbar.

*Deliverable with different pitches, higher grades, in **stainless** or other special material too.*



**David Dormüller Söhne GmbH & Co. KG** TÜV zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Dreherstraße 22  
D-42899 Remscheid

Telefon +49 (2191) 694 20 -0  
Telefax +49 (2191) 694 20 -51

www.david-dorfmueeller.de  
info@david-dorfmueeller.de

15